



**LTM-4SS**



**LTM-4TS**



**LTM-4VS**



**LTM-4EVS**

## **LTM-4 系列 炮塔式銑床**



顯示為 **LTM-4EVS**

### **特 性**

1. 機台立柱，升降座及工作台都是採用標準米漢那鑄鐵(MEEHANITE).
2. 所有導軌皆採用高週波熱處理再做表面精密研磨加工, X 軸/ Y 軸向採用耐磨片增加機台壽命.
3. 銑頭功能可以左右旋轉 90° ;前后傾斜 45° .
4. X, Z 導軌採用鳩尾槽滑軌型式, Y 導軌採用方型滑軌型式,.
5. X, Y, Z 軸向採用台灣製螺桿組及雙螺帽可調整背隙.

規格參數

單位：MM, 50Hz

| 項 目    |                | LTM-4SS                   | 4TS     | 4VS      | 4EVS     |
|--------|----------------|---------------------------|---------|----------|----------|
| 工 作 台  | 工作台尺寸          | 254 x 1270                |         |          |          |
|        | 鞍座尺寸           | 510                       |         |          |          |
|        | T 型槽尺寸         | 16                        |         |          |          |
|        | T 型槽中心, 槽數     | 64 & 3 no.                |         |          |          |
|        | 工作台負載重量(kg)    | 380                       |         |          |          |
| 行 程    | X, Y, Z (手動行程) | 850 / 390 / 385           |         |          |          |
|        | X, Y, Z (自動行程) | 800 / 350 / 380           |         |          |          |
|        | 伸縮臂行程          | 440                       |         |          |          |
| 立式主軸規格 | 主軸型式           | R8 / NT-30 / NT-40        |         |          |          |
|        | 轉速型式           | 16                        | 16      | Variable | Inverter |
|        | 轉速範圍 (rpm)     | 65-4550                   | 65-4550 | 60-4200  | 60-4500  |
|        | 自動進給速率         | 0.04 / 0.08 / 0.16 mm/min |         |          |          |
|        | 筒夾容量           | Φ3 –Φ16                   |         |          |          |
|        | 齒管直徑           | Φ86                       |         |          |          |
|        | 主軸行程           | 127                       |         |          |          |
|        | 主軸至立柱表面距離      | 130 – 710                 |         |          |          |
|        | 主軸鼻端至工作台       | 80 – 420                  |         |          |          |
| 馬 達    | 主軸馬達 (kw)      | 1.5                       | 2.2     | 2.2      | 2.2      |
|        | 走刀器馬達 (kw)     | 0.18                      |         |          |          |
|        | 冷卻馬達 (kw)      | 0.09                      |         |          |          |
| 尺 寸    | 機台尺寸 (cm)      | 187 x 175 x 220           |         |          |          |
|        | 淨重 (kg)        | 1320                      | 1365    | 1365     | 1365     |
|        | 毛重 (kg)        | 1380                      | 1420    | 1420     | 1420     |

● 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

標準配置

1. 完整電器配組合

3. 精密梯型螺桿組 (X, Y, Z,軸)

5. X 軸 / Y 軸向採用耐磨片

7. 安全三球把手(X, Y, Z,軸)

9. 基本工具及附件箱
2. 一體式立式主軸拉桿

4. 前後防塵護套

6. 手動式打油器

8. 工作燈

10. 說明書及零件清冊

選擇配置

1. 光學尺整組
2. 冷卻系統及水盤
3. 立式主軸電動打刀器
4. 主軸防護罩(附安全開關)
5. 自動走刀器整組
6. 52 套件夾具組合